

Районное нефтепроводное управление «Белогорск»
ООО «ТРАНСНЕФТЬ – ДАЛЬНИЙ ВОСТОК»

СОГЛАСОВАНО

И.о. главного метролога

РНУ «Белогорск»

_____ А.И. Мальков

«___» _____ 2015г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

РНУ «Белогорск»

_____ Д.В. Ахмеров

«___» _____ 2015г.

МЕТОДИКА АТТЕСТАЦИИ

СТАНЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СК-1

Белогорск 2015

1. Общие положения.

Настоящая программа и методика аттестации распространяется на компрессорную станцию СК-1 ТУ4271-01 1-51998655-13, предназначенную для создания высокого давления воздуха до 20,0 МПа.

Цель аттестации - подтверждение возможности воспроизведения условий испытаний в пределах допускаемых отклонений и установление пригодности использования станции в соответствии с ее назначением.

Вид аттестации (первичная, периодическая, повторная), основные положения и порядок ее проведения определяют согласно ГОСТ Р 8.568-97 «Аттестация испытательного оборудования. Основные положения». Периодическую аттестацию производят один раз в год.

Примечание: Интервалы времени периодической аттестации станции могут быть изменены эксплуатирующей организацией по результатам контроля в процессе эксплуатации.

2. Общие требования к условиям, обеспечению и проведению аттестации.

Компрессорная станция должна быть установлена стационарно.

Средства измерения, а также манометры, должны быть поверены или калиброваны согласно Закону «Об обеспечении единства измерений».

Вибрация и тряска должны отсутствовать или не достигать величин, вызывающих размах колебаний стрелки манометра более 0,1 длины деления шкалы.

Изменения давлений воздуха должны быть медленными и плавными. Скорость изменений давлений не должна превышать 5% от верхнего предела манометров (непосредственно используемых при проведении проверок) в секунду.

Температура окружающего воздуха должна быть $20 \pm 5^\circ \text{C}$.

Относительная влажность окружающей среды должна быть не более 80%. Лица, проводящие аттестацию, должны знать порядок работы на станции. При аттестации дополнительно руководствоваться паспортом на стенд - СТ 5101-4014 ПС.

3. Требования безопасности.

К аттестации станции допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и обученные для работы на данном оборудовании, согласно ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда».

4. Определяемые показатели аттестации и точность их измерений.

4.1. При проведении аттестации должны быть выполнены операции и применены средства аттестации, указанные в таблице 1.

Наименование операции	Номер пункта методики	Средства аттестации и их характеристики
1. Проверка комплектности	5.1.1	-----
2. Проверка установки станции на рабочее место	5.1.2	Уровень брусковый 200-0.15 по ГОСТ 9392-89
3. Внешний осмотр	5.1.3	-----
4. Проверка работы компрессора и пневмосистемы станции	5.1.4	Манометры в составе станции

Определяемые показатели и средства аттестации могут быть изменены организацией эксплуатирующей компрессорную станцию по соглашению с работником и изготовителем станции.

5. Методы аттестации.

Перед проведением проверок по пункту 4 таблицы 1 необходимо

- произвести все необходимые соединения, согласно паспорту СТ 5101-4014 ПС;

- установить все органы управления станции в исходное положение.

5.1 Методика периодической аттестации станции.

5.1.1 Внешний осмотр.

Станция считается выдержавшей эту проверку, если:

- все надписи легко читаемы;
- приборы станции не имеют повреждений и дефектов, ухудшающих их внешний вид и препятствующих их применению.

5.1.2 Проверка работы компрессора и пневмосистемы компрессорной установки.

- соединить компрессорную станцию 1 с ресивером 2 - рисунок 1 рукавом высокого давления 15;

- заглушить свободный конец рукава высокого давления 13 заглушкой 14 (чертеж прилагается см. Приложение-А);

- включить компрессор 3, для чего необходимо:

- подвести электропитание, включив переключатель 10;
- нажать на кнопку 9 «ПУСК»;

- открыть вентили 12 на баллонах ресивера и накачать воздух в ресивер до давления 20 МПа. Контроль давления по манометру 8;

- открыть вентиль 6 «ПОДАЧА ДАВЛЕНИЯ» и поднять давление до 20 МПа. Увеличение давления воздуха производить ступенчато через 5 МПа, при необходимости стравливать воздух вентилем 7 «СБРОС ДАВЛЕНИЯ», Время выдержки на каждой ступени 10 минут. Падение давления не допускается. Контроль давления по манометрам 4 и 5. По достижении давления 20-МПа во всей пневмосети, показания всех трех манометров 8, 4, 5 должны быть одинаковым. Падение давления не допускается.

Компрессорная установка считается выдержавшей эту проверку, если при подаче давления компрессором не наблюдаются протечки воздуха в

соединениях, компрессор создает необходимое давление согласно паспорту СТ5 101-4014 ПС.

6. Оформление результатов аттестации

Оформление результатов аттестации компрессорной установки проводить согласно ГОСТ Р 8.568-97.

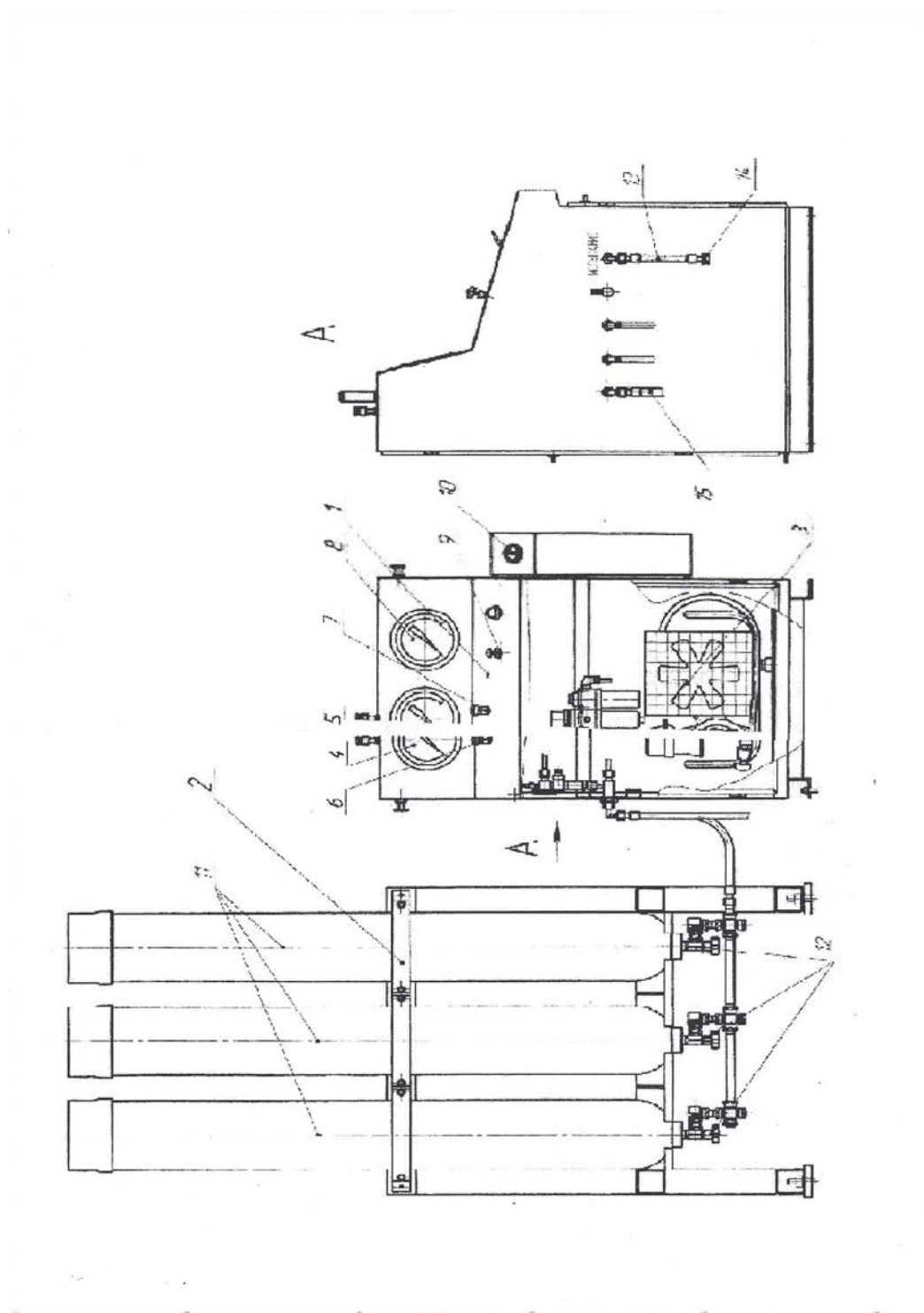


Рисунок 1

Приложение А – Чертеж заглушки к рукаву высокого давления.

